

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ
ФОКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ГАПОУ «БРЯНСКИЙ ТЕХНИКУМ ЭНЕРГОМАШИНОСТРОЕНИЯ И
РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ ИМЕНИ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА
М.А. АФАНАСЬЕВА»

РАССМОТРЕНО

на заседании Педагогического Совета
Протокол № 3 от «26» 12 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

И.О. директора ГАПОУ «БТЭиР
имени Героя советского Союза
М.А. Афанасьева»


О.А. Бычкова
«26» 12 2025 г.

ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по профессии

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

код, наименование профессии

2025/ 2026 учебный год


Брянск 2026

РАССМОТРЕНО

на заседании МО

Протокол № 5 от 17.12 2025 г.

Руководитель МО профессионального цикла

 (направление МО) / Л.И. Трепутина /
(подпись) (ФИО)

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ГИА

АО «Мастеровской Технической»
(наименование предприятия, организации) / В.А. Печегузов /
(подпись) (ФИО)

«23» 12 2025 г.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863

Организация-разработчик: Фокинский филиал государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Брянский техникум энергомашиностроения и радиоэлектроники имени Героя Советского Союза М.А. Афанасьева» (далее Фокинский филиал ГАПОУ БТЭиР имени Героя Советского Союза М.А. Афанасьева)

Разработчик:

Сёмина Л.И. мастер производственного обучения, высшая категория
Ф.И.О., должность, категория

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	стр. 4
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	7
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	9
3. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	14
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	15

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании», государственная итоговая аттестация выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования в образовательных учреждениях, является обязательной.

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) разработана в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации» (статья 59);
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 08 ноября 2021 г. № 800;
- Приказ Минпросвещения России от 05.05.2022 № 311 О внесении изменений в приказ Министерства Просвещения РФ от 8 ноября 2021 года № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 19.01.2023 № 37 О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства Просвещения РФ от 8 ноября 2021 года № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 1 сентября 2022 г. N 796 " О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

– Письма Министерства просвещения РФ "О направлении информации по вопросам организации и проведения ГИА СПО в 2025 - 2026 году";

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863

– Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации ГАПОУ БТЭиР имени Героя Советского Союза М.А. Афанасьева.

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 на 2025/ 2026 учебный год.

ГИА проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

Целью ГИА является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО.

При разработке Программы ГИА учтена степень использования наиболее значимых профессиональных компетенций и необходимых для них знаний и умений. Видом ГИА выпускников, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих является:

- Демонстрационный экзамен (профессионального уровня);

Демонстрационный экзамен проводится с использованием КОД 15.01.05-1-2026, включённого в программу ГИА. Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащённую в соответствии с КОД

15.01.05-1-2026. Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

В программе ГИА разработаны примерные задания для демонстрационного экзамена, отвечающие следующим требованиям: овладение профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.

Задания для демонстрационного экзамена соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Оценочный материал демонстрационного экзамена профильного уровня изложен в комплекте оценочной документации 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по ссылке: <https://bom.firpo.ru/Public/5566>

К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

В Программе ГИА определены:

- материалы по содержанию ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- условия подготовки и процедуры проведения ГИА;
- критерии оценки уровня качества подготовки выпускника.

Программа ГИА ежегодно обновляется, рассматривается на заседании методического объединения, согласовывается на заседании педагогического совета и утверждается директором ГАПОУ БТЭиР имени Героя Советского Союза М.А. Афанасьева после её согласования с председателем ГЭК.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГИА

1.1. Область применения программы ГИА

Программа ГИА является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД):

ВПД 1. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации

ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)

ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку

ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.

ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

ВПД 2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом

ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)

ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД

ПК 2.3 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке

ПК 2.4. Выполнять РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла

ВПД 3. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

ПК3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке

ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

1.2. Цель и предмет ГИА

Целью ГИА является установление соответствия уровня освоенности обучающимися компетенций, соответствующих требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), а также установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности. ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач.

Предметом ГИА является оценка качества подготовки выпускников.

1.3. Условия допуска к ГИА

К ГИА допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план (индивидуальный учебный

план) по осваиваемой основной профессиональной образовательной программе СПО (ППКРС).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГИА

2.1. Форма ГИА

Формой ГИА по образовательным программам СПО является:

- Демонстрационный экзамен профильного уровня (далее ДЭ);

Данный вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником общих и профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

2.2. Объем времени на подготовку и проведение ГИА - 2 недели.

Таблица 1 – График тренировок ДЭ

Вид работ	Дата	Кол-во студентов
Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.	11.04.2026	12
Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с	11.04.2026	12

технологической картой и чертежом.		
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	18.04.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	18.04.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	25.04.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	25.04.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции.</p>	16.05.2026	12

<p>Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>		
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	16.05.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	23.05.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.</p>	23.05.2026	12
<p>Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции. Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва.</p>	30.05.2026	12

Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.		
Ознакомление с заданием. ТБ, Охрана труда. Подготовительно-сборочные операции Зафиксировать контрольное сварное соединение по средствам позиционера в соответствии с требованиями задания в указанном пространственном положении сварного шва. Выполнить сварку контрольного сварного соединения (КСС) не меняя пространственное положение. Выполнить сварку последующих контрольных сварных соединений в соответствии с технологической картой и чертежом.	30.05.2026	12

2.3. Срок проведения ГИА

Государственная итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен - с 23 июня по 30 июня 2026г (в соответствии с графиком учебного процесса).

2.4. Условия подготовки к ГИА

2.4.1. Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

2.4.2. Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест

между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах. Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

2.4.3. Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

2.5. Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется исходя из числа сдающих одновременно демонстрационный экзамен выпускников. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения задания выпускников в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество главных экспертов на демонстрационном экзамене - 1 чел.

Минимальное (рекомендованное) количество экспертов на 1 выпускника - 1 чел.

Минимальное (рекомендованное) количество экспертов на 12 выпускников - 6 чел.

2.7. Процедура проведения ГИА

2.7.1. Допуск к ГИА оформляется приказом директора техникума не позднее 5 (пяти) дней до начала.

2.7.2. ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

2.7.3. Основными функциями ГЭК являются:

– оценка уровня подготовки выпускника и его соответствие требованиям ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

– принятие решения о присвоении уровня квалификации по результатам ГИА и выдаче выпускнику документа об образовании;

– внесение предложений и рекомендаций по совершенствованию содержания, обеспечения и технологии реализации образовательных программ на основании ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

2.7.4. Решение ГЭК принимается на закрытом заседании большинством голосов. В случае равенства голосов решающим является голос председателя ГЭК.

Результаты любого вида аттестационных испытаний, включенных в ГИА, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседания ГЭК.

Выпускнику, имеющему оценку «отлично» не менее чем по 75% дисциплин, профессиональных модулей, МДК и практик учебного плана, оценку «хорошо» по остальным дисциплинам, прошедшему ГИА с оценкой «отлично», выдается диплом с отличием.

3. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГИА

3.1 Результат ДЭ

Результатом выполнения демонстрационного экзамена является итоговый протокол с количеством набранных баллов каждым студентом по критериям оценивания, изложенным в оценочных материалах.

В соответствии с методикой перевода «баллов» ДЭ в оценку по пятибалльной системе, на заседании ГЭК подписывается протокол итоговых оценок по ДЭ.

3. 2 Итоги ГИА

По каждому этапу государственной итоговой аттестации выставляются отдельные оценки для занесения в приложение к диплому о среднем профессиональном образовании.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГИА

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению.

4.1.1. Реализация программы ГИА на этапе подготовки к ГИА осуществляется в учебных кабинетах.

№ 1 кабинет теоретических основ сварки и резки металлов.

№ 2 лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений».

№ 201 Компьютерное моделирование

№ 409 Экономики отрасли

Мастерская: «Сварочная для сварки металлов»

Оборудование кабинетов:

- рабочее место для преподавателя-консультанта;
- компьютер;
- рабочие места для обучающихся в соответствии с требованием по оснащению ДЭ;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- график проведения консультаций по ГИА: график тренировок ДЭ;
- комплект методической документации по ДЭ.

4.1.2. При выполнении ДЭ.

Для практического выполнения задания демонстрационного экзамена создан ЦПДЭ базового уровня в соответствии с требованиями по оснащению оборудованием и материалами по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

4.1.3. Для проведения ГИА создается Государственная экзаменационная комиссия, которая формируется из преподавателей техникума, имеющих высшую или первую квалификационную категорию; лиц, приглашенных из сторонних организаций: преподавателей, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников. С состав ГЭК включается экспертная группа из числа лиц аккредитованных ФГБОУ ДПО «Институт развития профессионального образования».

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора техникума.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря).

Председателем государственной экзаменационной комиссии образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию;
- ведущих специалистов - представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.

Директор техникума является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии. В случае создания нескольких государственных экзаменационных комиссий назначается несколько заместителей председателя государственной экзаменационной комиссии из

числа заместителей директора или педагогических работников, имеющих высшую квалификационную категорию.

Государственная экзаменационная комиссия действует в течение одного календарного года.

4.2. Информационно-документационное обеспечение ГИА

Для проведения ГИА предоставляется следующий перечень документов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт специальности;
- Программа ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Положение о порядке проведения ГИА;
- Приказ директора о создании ГЭК для проведения ГИА;
- Приказ директора о допуске студентов к ГИА;
- Сведения об успеваемости студентов, освоении ОК и ПК, ВПД за весь период обучения;
- Зачетная книжка студента;
- Оценочные материалы ДЭ;
- Протокол результатов ДЭ;
- Протокол заседания ГЭК по переводу баллов ДЭ в оценки по пятибалльной шкале;
- Книга протоколов заседаний ГЭК.