**Задание** **для** **демонстрационного** **экзамена** **по** **комплекту** **оценочной** **документации** **КОД** **22.02.06-2023**

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия

2. Модули задания, образец задания, требования к содержанию, критерии оценки и необходимое время

3. Приложения

Продолжительность выполнения задания: 4 ак. ч.

**1.** **ФОРМА** **УЧАСТИЯ**

Индивидуальная

**2.** **МОДУЛИ** **ЗАДАНИЯ, Образец задания**, **Требования к содержанию, КРИТЕРИИ** **ОЦЕНКИ** **И** **НЕОБХОДИМОЕ** **ВРЕМЯ**

**Модули задания**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Модуль задания**  **(вид деятельности, вид**  **профессиональной**  **деятельности)** | **Критерий оценивания** | **Баллы** |
| **1.** | Подготовка и  осуществление  технологических процессов изготовления  сварных конструкций | Организация собственной  деятельности, выбор типовых  методов и способов выполнения профессиональных задач, оценка их  эффективности и качества  Принятие решения в стандартных и  нестандартных ситуациях и нести за  них ответственность  Осуществление поиска и  использование информации,  необходимой для эффективного  выполнения профессиональных  задач, профессионального и  личностного развития  Использование информационно-коммуникационных технологии в  профессиональной деятельности  Применение различных методов,  способов и приемов сборки и сварки  конструкций с эксплуатационными  свойствами  Выполнение технической подготовки  производства сварных конструкций  Выбор оборудования,  приспособления и инструментов для  обеспечения производства сварных  соединений с заданными свойствами  Хранение и использование  сварочной аппаратуры и  инструменты в ходе  производственного процесса | 100,00 |
| ИТОГО: | | | 100,00 |

**Образец задания**

***Модуль 1:*** *Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.*

***Задание модуля 1:*** Подготовка и осуществление технологических процессов

изготовления сварных конструкций.

Текст задания

1. Разработать технологический процесс сборки и сварки стыкового соединения стальных пластин 111,135/136,141 процессами сварки в вертикальном и горизонтальном положении шва (приложение 1).

Оформить технологическую карту процесса и чертеж (приложение 2).

*\*(Технологическую карту оформить с применением компьютерных технологий:*

*текстовый процессор; программа для создания чертежей. На чертеж нанести соответствующие условные обозначения сварных швов). Готовую технологическую карту распечатать на принтере.*

2. Организовать рабочее место сварщика для производства сварочных работ и

осуществить застройку, согласно технологической карты.

3. Произвести пробное тестирование сварочного и вспомогательного

оборудования с соблюдением требований инструкций охраны труда и руководства по эксплуатации оборудования\*

*\*Пробное тестирование производить после проверки экспертом застроенного рабочего места сварщика. Пробное тестирование проводить по команде и в присутствии эксперта.*

**Требования к содержанию**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Модуль задания4**  **(вид деятельности,**  **вид**  **профессиональной**  **деятельности)** | **Перечень оцениваемых**  **ПК (ОК)** | **Перечень оцениваемых**  **умений и навыков/**  **практического опыта** |
| **1.** | *Подготовка и*  *осуществление*  *технологических*  *процессов*  *изготовления сварных*  *конструкций* | ОК. Организовывать  собственную деятельность,  выбирать типовые методы  и способы выполнения  профессиональных задач,  оценивать их  эффективность и качество.  ОК. Принимать решения в  стандартных и  нестандартных ситуациях и  нести за них  ответственность.  ОК. Осуществлять поиск и  использование  информации, необходимой  для эффективного  выполнения  профессиональных задач,  профессионального и  личностного развития.  ОК. Использовать  Информационно-коммуникационные  технологии в  профессиональной  деятельности.  ПК. Применять различные  методы, способы и приемы  сборки и сварки  конструкций с эксплуатационными  свойствами.  ПК. Выполнять  техническую подготовку  производства сварных  конструкций.  ПК. Выбирать  оборудование,  приспособления и  инструменты для  обеспечения производства  сварных соединений с  заданными свойствами.  ПК. Хранить и  использовать сварочную  аппаратуру и инструменты  в ходе производственного  процесса | *Иметь практический*  *опыт:*  – решения типовых  технологических задач в  области сварочного  производства;  – выбора специального  оборудования для  реализации  технологического процесса  по специальности;  – выбора вида и  параметров режимов  обработки материалов или  конструкций с учетом  применяемой технологии;  – оценки  технологичности  свариваемых конструкций,  технологических свойств  основных и  вспомогательных  материалов;  – выбора специального  оборудования для  реализации  технологического процесса  по специальности;  – выбора или расчета  основных параметров режимов работы  соответствующего  оборудования;  – выбора вида и  параметров режимов  обработки материалов или  конструкций с учетом  применяемой технологии;  – выбора оптимальной  технологии соединения или  обработки применительно  конкретной конструкции  или материалу.  *Уметь:*  – организовать рабочее  место сварщика; выбирать  рациональный способ  сборки и сварки  конструкции, оптимальную  технологию соединения  или обработки конкретной  конструкции или  материала; устанавливать  режимы сварки  – читать рабочие чертежи  сварных конструкций  – использовать типовые  методики выбора и расчета  параметров сварочных  технологических  процессов; читать рабочие  чертежи сварных  конструкций. |

**Требования к оцениванию**

Максимально возможное количество баллов – 100

*Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного*

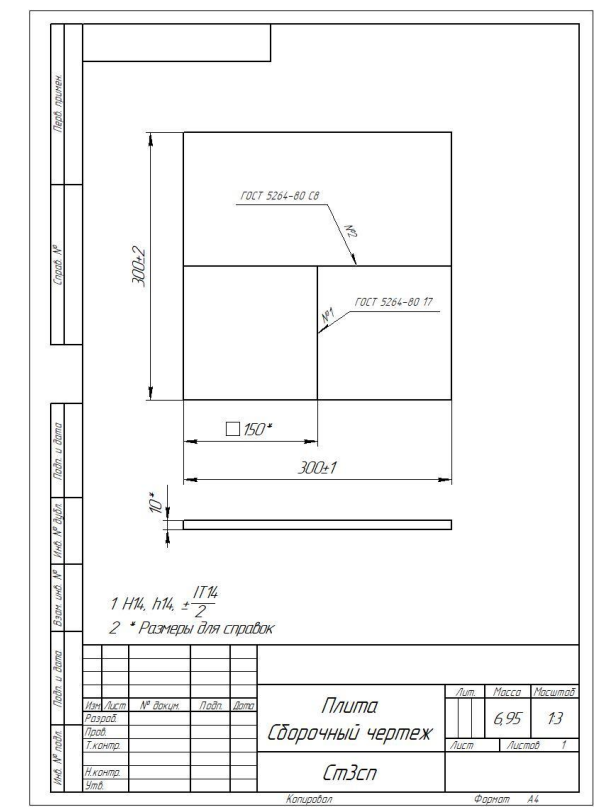
*экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную:*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Оценка**  **(пятибалльная шкала)** | **«2»** | **«3»** | **«4»** | **«5»** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Оценка в баллах  (стобалльная шкала) | 0,00 –  19,99 | 20,00 –  39,99 | 40,00 –  69,99 | 70,00 -  100,00 |

**Требование к продолжительности демонстрационного экзамена**

|  |  |
| --- | --- |
| Продолжительность демонстрационного  экзамена (не более) | 4:00:00 в академических часах |

Приложение 1 к оценочным материалам



Приложение 2 к оценочным материалам

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (бланк образца)





