**Задание** **для** **демонстрационного** **экзамена** **по** **комплекту** **оценочной** **документации** **КОД** **22.02.06-2023**

Задание включает в себя следующие разделы:

 1. Формы участия

2. Модули задания, образец задания, требования к содержанию, критерии оценки и необходимое время

3. Приложения

Продолжительность выполнения задания: 4 ак. ч.

**1.** **ФОРМА** **УЧАСТИЯ**

Индивидуальная

**2.** **МОДУЛИ** **ЗАДАНИЯ, Образец задания**, **Требования к содержанию, КРИТЕРИИ** **ОЦЕНКИ** **И** **НЕОБХОДИМОЕ** **ВРЕМЯ**

**Модули задания**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Модуль задания****(вид деятельности, вид****профессиональной****деятельности)** | **Критерий оценивания** | **Баллы** |
| **1.** | Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций | Организация собственной деятельности, выбор типовых методов и способов выполнения профессиональных задач, оценка их эффективности и качестваПринятие решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственностьОсуществление поиска и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развитияИспользование информационно-коммуникационных технологии в профессиональной деятельностиПрименение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствамиВыполнение технической подготовки производства сварных конструкцийВыбор оборудования, приспособления и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствамиХранение и использование сварочной аппаратуры и инструменты в ходе производственного процесса | 100,00 |
| ИТОГО: | 100,00 |

**Образец задания**

***Модуль 1:*** *Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.*

***Задание модуля 1:*** Подготовка и осуществление технологических процессов

изготовления сварных конструкций.

Текст задания

1. Разработать технологический процесс сборки и сварки стыкового соединения стальных пластин 111,135/136,141 процессами сварки в вертикальном и горизонтальном положении шва (приложение 1).

Оформить технологическую карту процесса и чертеж (приложение 2).

*\*(Технологическую карту оформить с применением компьютерных технологий:*

*текстовый процессор; программа для создания чертежей. На чертеж нанести соответствующие условные обозначения сварных швов). Готовую технологическую карту распечатать на принтере.*

2. Организовать рабочее место сварщика для производства сварочных работ и

осуществить застройку, согласно технологической карты.

3. Произвести пробное тестирование сварочного и вспомогательного

оборудования с соблюдением требований инструкций охраны труда и руководства по эксплуатации оборудования\*

*\*Пробное тестирование производить после проверки экспертом застроенного рабочего места сварщика. Пробное тестирование проводить по команде и в присутствии эксперта.*

**Требования к содержанию**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** **п/п** | **Модуль задания4****(вид деятельности,****вид****профессиональной****деятельности)** | **Перечень оцениваемых****ПК (ОК)** | **Перечень оцениваемых** **умений и навыков/** **практического опыта** |
| **1.** | *Подготовка и* *осуществление* *технологических* *процессов* *изготовления сварных* *конструкций* | ОК. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.ОК. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.ОК. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.ОК. Использовать Информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.ПК. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.ПК. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.ПК. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.ПК. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса | *Иметь практический* *опыт:*– решения типовых технологических задач в области сварочного производства;– выбора специального оборудования для реализации технологического процесса по специальности;– выбора вида и параметров режимов обработки материалов или конструкций с учетом применяемой технологии;– оценки технологичности свариваемых конструкций, технологических свойств основных и вспомогательных материалов;– выбора специального оборудования для реализации технологического процесса по специальности;– выбора или расчета основных параметров режимов работы соответствующего оборудования;– выбора вида и параметров режимов обработки материалов или конструкций с учетом применяемой технологии;– выбора оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу.*Уметь:*– организовать рабочее место сварщика; выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; устанавливать режимы сварки– читать рабочие чертежи сварных конструкций– использовать типовые методики выбора и расчета параметров сварочных технологических процессов; читать рабочие чертежи сварных конструкций. |

**Требования к оцениванию**

Максимально возможное количество баллов – 100

*Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного*

*экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную:*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Оценка****(пятибалльная шкала)** | **«2»** | **«3»** | **«4»** | **«5»** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Оценка в баллах(стобалльная шкала) | 0,00 –19,99 | 20,00 –39,99 | 40,00 –69,99 | 70,00 -100,00 |

**Требование к продолжительности демонстрационного экзамена**

|  |  |
| --- | --- |
| Продолжительность демонстрационногоэкзамена (не более) | 4:00:00 в академических часах |

Приложение 1 к оценочным материалам



Приложение 2 к оценочным материалам

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (бланк образца)





